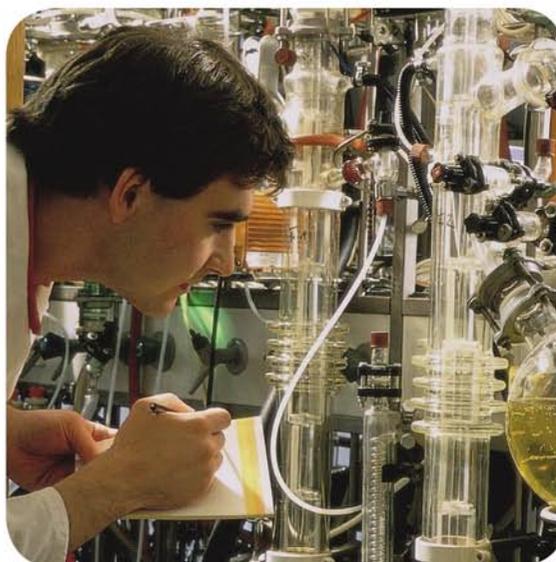


COSA RIGUARDANO

- Stabilizzazione della durezza
- Dispersione di depositi incoerenti inorganici ed organici
- Deossigenazione e passivazione
- Correzione dell'alcalinità e del pH
- Formazione di film protettivi
- Controllo delle crescite biologiche
- Protezione dal gelo
- Ripristino della riserva alcalina negli anticongelanti



IL CHECK SERVICE

È il servizio di analisi chimica del liquido di riscaldamento e refrigerazione. Offre un'analisi dettagliata e propone la soluzione più idonea per la risoluzione dei problemi e l'ottimizzazione dell'Efficienza energetica dell'impianto.



Parametro	Unità di Misura	Limiti previsti Acqua di riempimento e rabbocco	Limiti previsti Acqua del circuito	Rif.
Aspetto	Visivo	Limpido	Possibilmente Limpido	Norma UNI CTI 8065/89
pH	n.	/	> 7	
Conducibilità Elettrica – EC	μS/cm	< 1500	< 3500	
Residuo Fisso – TDS	ppm	< 1000	< 2000	
Durezza Totale	°f	Ideale tra 10 e 15	Ideale tra 10 e 15	
Polifosfati come P2O5	ppm	< 5	< 5	
Ferro	ppm	< 0,2	< 0,5	
Rame	ppm	< 0,05	< 0,1	
Molibdeno	ppm	/	Presente entro la concentrazione prescritta dal fornitore	
Riserva Alcalina	ppm	/	600 ÷ 800	
Potenziale Redox – ORP	mV	+100 ÷ +250	-100 ÷ +300	Norma interna Facot
rH – Potere Ossidante dell'acqua	n.	20 ÷ 30	20 ÷ 30	
Alluminio	ppm	< 0,05	< 0,1	
Densità	g/ml	In caso di presenza di antigelo	In caso di presenza di antigelo	
Temperatura di Congelamento	°C	In caso di presenza di antigelo	In caso di presenza di antigelo	
Carica Batterica	UFC/ml	< 10 ²	< 10 ³	

Le analisi del nostro laboratorio ed i valori dell'acqua prescritti dalla Norma UNI CTI 8065/89