

P.T.F.E. SEAL

Sigillante anaerobico con PTFE



DESCRIZIONE:

Prodotto monocomponente a medio/bassa resistenza meccanica, additivato con PTFE per offrire maggiore elasticità e impermeabilità al film polimerizzato. Idoneo per bloccare e sigillare parti filettate e piane, resistente agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli stress meccanici. Il PTFE SEAL è un sigillante adesivo a bassa resistenza per la sigillatura e il bloccaggio di raccordi negli impianti, di dimensioni non superiori ai 2 pollici.

Il prodotto può essere utilizzato con: PRODOTTI CHIMICI, GAS, GPL, METANO, IDROCARBURI, OLII, NAFTA, ACQUA CALDA E FREDDA, ARIA COMPRESSA, etc.

PTFE SEAL è adatto per tutti i metalli compreso l'acciaio inox.

MODO D'USO:

Applicare poco prodotto su accoppiamenti metallici sui due primi giri di filetto sia maschio che femmina, su filettature o superfici ben pulite e sgrassate. Il prodotto polimerizza spontaneamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici metalliche. Molto rapido. Non consente lo smontaggio con normali utensili. La velocità di polimerizzazione è influenzata da due fattori principali ossia la natura dei materiali e la temperatura alla quale avviene la reazione; quest'ultima infatti dovrebbe essere compresa fra 20 e 25 °C, temperature inferiori infatti rallentano la reazione, al contrario invece temperature superiori ne accelerano il risultato finale.

CARATTERISTICHE:

Natura chimica	Resina metacrilica anaerobica
Forma fisica	Liquido azzurro opaco, molto viscoso
Peso specifico	1,07 g/ml
Viscosità @ 25 °C	40.000 / 70.000 mPa·s
Punto di infiammabilità	> 100 °C
Sostanza attiva	100 %
Velocità di reazione su accoppiamenti acciaio @ 20 °C	20 ÷ 30 min.
Indurimento funzionale	2 ÷ 3 ore
Indurimento finale	12 ÷ 24 ore
Resistenza allo svitamento	20 ÷ 40 daN/cm ²
Resistenza al taglio	50 daN/cm ²
Resistenza alla temperatura	-50 °C ÷ +150 °C
Stabilità a magazzino	Almeno un anno a temperatura compresa tra +5 e +28 °C

N. B. Se l'intercapedine supera tolleranze di 0,3 mm è necessario utilizzare un attivatore.

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica e in circuiti d'ossigeno nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti.

Per ottenere le migliori prestazioni si raccomanda di lavorare su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Applicare il prodotto su tutta la superficie impegnata e serrare a fondo.

Data ultimo aggiornamento: 12.01.2023



PRODOTTI CHIMICI E TECNICI - CHEMICAL AND TECHNICAL PRODUCTS

FACOT CHEMICALS Srl - Via Crema 44, 26010 Capralba CR, Italy - Tel. +39 0373450642 - info@facot.it - www.facotchemicals.com



CHEMISTRY IN ACTION