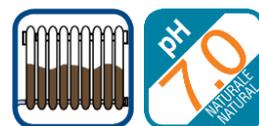


ANTINEX 7.0



Additivo sciogli fanghi a pH equilibrato per impianti termici e refrigeranti



Certificato TÜV PROFICERT PRODUCT

DESCRIZIONE:

Additivo con azione risanante a pH equilibrato per impianti termici e refrigeranti. Idoneo per impianti datati o vetusti. Dissolutore di fanghi, con azione anticrostante in grado di rimuovere morchie e depositi a base di ossidi di ferro e sali di calcio all'interno dei circuiti di riscaldamento ad alta ed a bassa temperatura. Mantiene un pH equilibrato compreso fra 7 e 8 ed esplica inoltre una corretta azione verso metalli anfoteri quali l'alluminio e le sue leghe.

L'alto contenuto di sequestranti controlla la formazione delle incrostazioni inibendo la precipitazione dei sali di calcio e magnesio (come carbonati e solfati). Possiede una buona stabilità anche alle alte temperature rendendolo idoneo anche per impianti a vapore dove viene largamente utilizzato, garantendo una migliore qualità.

ANTINEX 7.0 garantisce una duplice azione anticorrosiva, originando complessi che bloccano il rame presente nell'acqua di impianto, causa delle correnti vaganti, ed esercitando inoltre un'azione catodica di inibizione senza l'utilizzo di sali di cromo in ottemperanza alle normative vigenti (Legge N. 319/76).

MODO D'USO:

Anzitutto è bene svuotare l'impianto dal liquido circolante, in modo da eliminare immediatamente gran parte delle incoerenze presenti, verificare la quantità di acqua presente nell'impianto tramite l'utilizzo di un contalitri, in modo da eseguire correttamente le diluizioni.

Utilizzare ANTINEX 7.0 in ragione dell' 1 – 2 % rispetto al liquido circolante nell'impianto. Far circolare a regime la caldaia per 15 – 20 gg a seconda della vetustà dell'impianto proteggendo la caldaia con apposito filtro WL-FILMAT-RAH HOT con cartuccia WL-CART-RAH HOT per alte temperature. In caso di impossibilità a far circolare il prodotto, (caldaia nuova già montata, oppure assenza di caldaia), utilizzare l'apposita pompa DISIFLUX dosando il prodotto al 2 – 3 % del liquido circolante per almeno 3 - 6 ore e comunque il tempo necessario fino a che l'acqua scorra pulita. La temperatura favorirà il dissolvimento delle morchie accorciando i tempi di lavaggio. Attenersi a quanto prescritto dalla Norma 8065:2019.



Le **Linee Guida alla Norma** sono scaricabili al seguente link.

https://focus.facotitalia.com/pdf/LINEE_GUIDA_NORMA_UNI%208065-19.pdf



Successivamente scaricare tutto il liquido ed effettuare un abbondante controlavaggio con acqua. Svuotare l'impianto risciacquando abbondantemente, quindi caricare nuovamente l'impianto additivandolo con il filmante anticorrosivo più specifico della Serie FILMAX ed eventualmente la necessaria percentuale di ATIGEL / ALIGEL in caso ci fosse la necessità di proteggere l'impianto anche dal gelo.



PRODOTTI CHIMICI E TECNICI - CHEMICAL AND TECHNICAL PRODUCTS

FACOT CHEMICALS Srl - Via Crema 44, 26010 Capralba CR, Italy - Tel. +39 0373450642 - info@facot.it - www.facotchemicals.com



CHEMISTRY IN ACTION

DATI TECNICI:

Aspetto	liquido opalescente
Odore	lieve, caratteristico
pH tal quale	7,5 ± 0,5
Punto di congelamento	-1 °C
Punto di ebollizione	110 °C
Punto di infiammabilità	non infiammabile
Densità relativa @ 20 °C	1,10 Kg/dm ³
Solubilità in acqua	totale

Biodegradabilità: I tensioattivi contenuti in questo prodotto sono conformi ai criteri di biodegradabilità stabiliti dal Regolamento CE n. 648/2004 relativo ai detergenti.

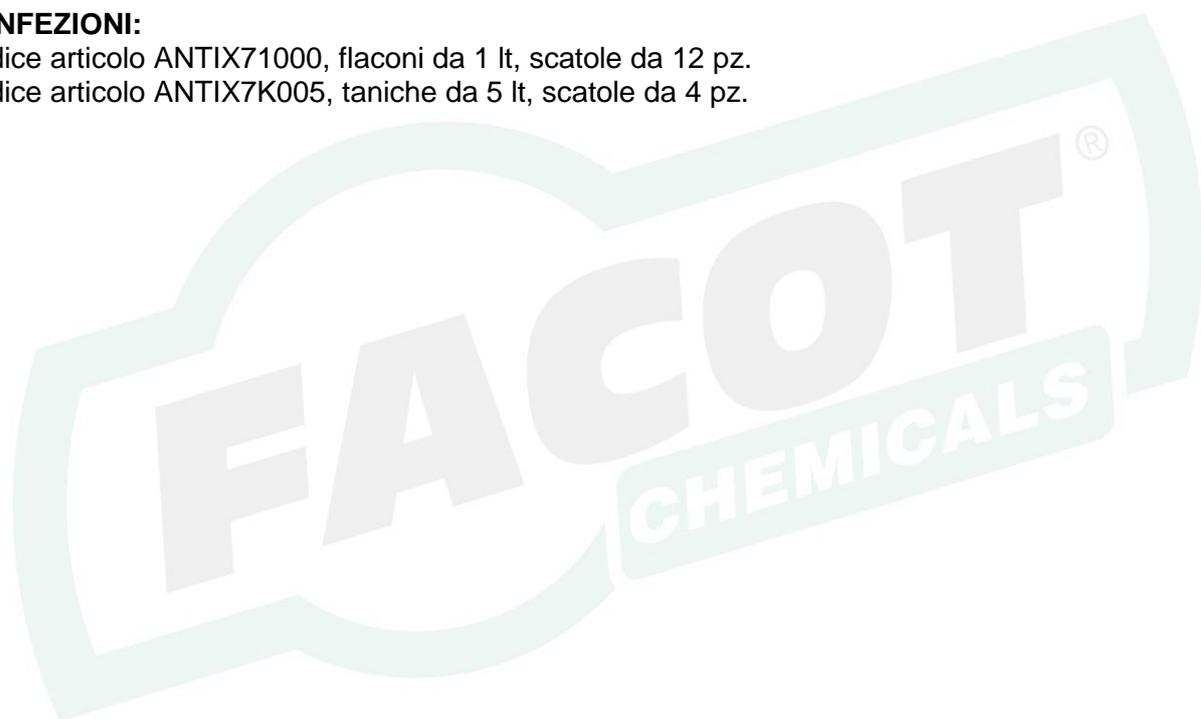
STOCCAGGIO:

Il prodotto conserva inalterate le proprie caratteristiche chimico-fisiche e tecnico applicative se conservato in luogo riparato, asciutto ed a temperature comprese fra +5 e +30 °C.

CONFEZIONI:

Codice articolo ANTIX71000, flaconi da 1 lt, scatole da 12 pz.

Codice articolo ANTIX7K005, taniche da 5 lt, scatole da 4 pz.



Data ultimo aggiornamento: 20.09.2021

